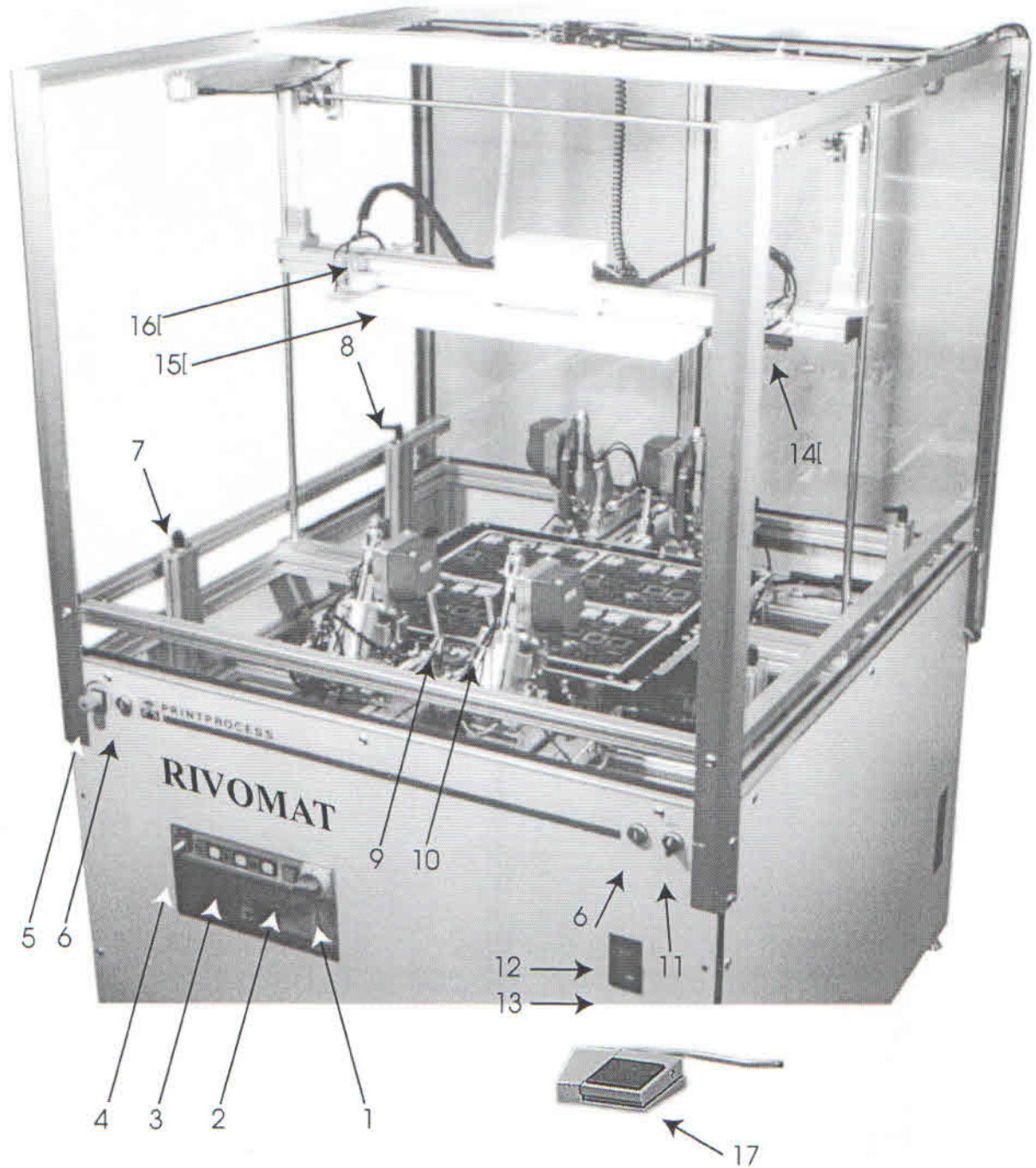




Beschreibung der Bedienungselemente





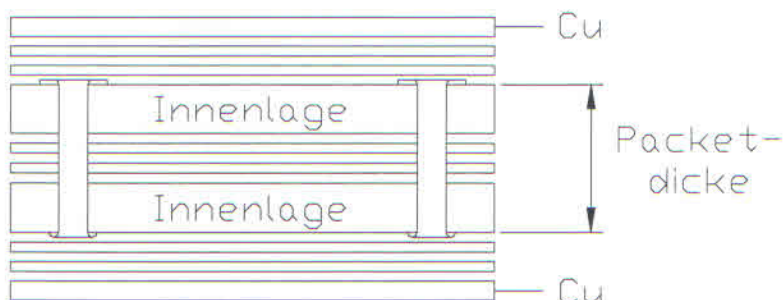
1. Hauptschalter
2. Reset-Taste → zum Vorwärtsbewegen in die nächste Nietposition
3. Vorwahl-Tasten für Nietposition 1-6
4. Manuell-Automatik-Schalter
5. Not-Aus
6. Starttasten für Zweihandauslösung
7. Klemmhebel des vorderen Querschlittens
8. Klemmhebel des hinteren Querschlittens
9. Schnellspanner Kreuztisch
10. Schnellspanner Nieteinheit
11. Schalter Unterstempel (Auto-Test)
12. Bohrhubbzähler
13. Betriebsstundenzähler
14. Taste zur Plattenauslösung
15. Anpressplatte
16. Plattenhebe- Vorrichtung
17. Fusschalter



10 Optimal Nietlängen

Die Niereinheit ist für einen Nietdurchmesser von **2.5mm x 0.15mm** Wandstärke ausgelegt.
Das Loch muss mit einem Bohrerdurchmesser von 2.55 – 2.6mm gebohrt werden.

Paketdicke = Innenlagen mit Prepreg - Stapel ohne Kupferfolie

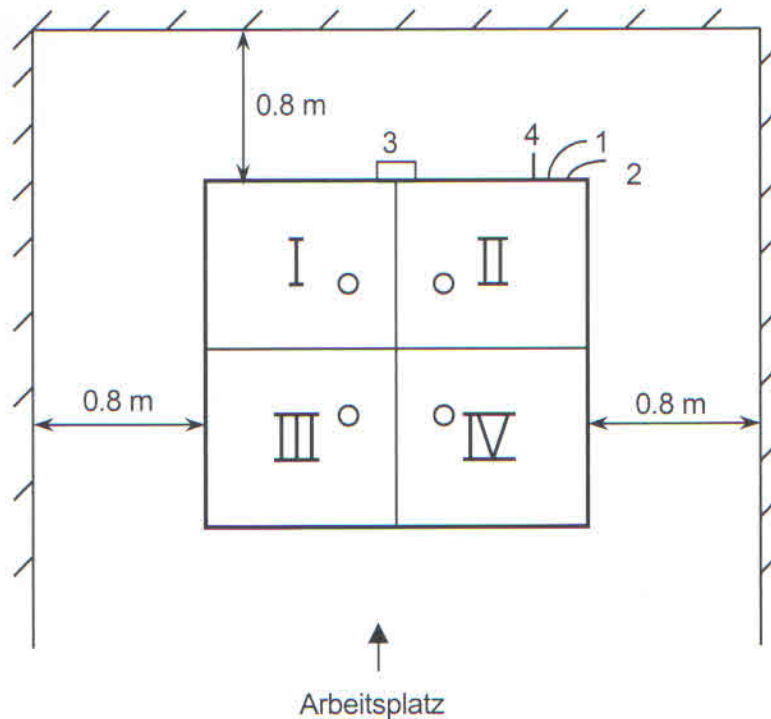


Nietlänge = 1.4mm	optimale Paketdicke maximale Paketdicke	0.5-0.9mm 0.3-1.0mm
Nietlänge = 1.9mm	optimale Paketdicke maximale Paketdicke	0.8-1.4mm 0.6-1.5mm
Nietlänge = 2.5mm	optimale Paketdicke maximale Paketdicke	1.3-2.0mm 1.0-2.1mm
Nietlänge = 3.0mm	optimale Paketdicke maximale Paketdicke	1.9-2.5mm 1.5-2.6mm
Nietlänge = 4.0mm	optimale Paketdicke maximale Paketdicke	2.8-3.5mm 2.5-3.6mm
Nietlänge = 5.0mm	optimale Paketdicke maximale Paketdicke	3.8-4.5mm 3.5-4.6mm
Nietlänge = 6.0mm	optimale Paketdicke maximale Paketdicke	4.8-5.5mm 4.5-5.6mm

Die Niete muss mindestens 0.4 mm länger als die Paketdicke sein.



13 Spezifikationen RIVOMAT II



13.1 Technische Daten

1. Pressluft	min. 6 bar 200 l/min. Schlauchinnendurchmesser min. 9mm (gefilterte Luft)
2. Betriebsspannung	400V / 230V 50Hz 5A
3. Späneabsaugung	Ø 60 mm Luftmenge 3500 l/min. 200 mbar Unterdruck
4. Späneabsaugung	230 V 50Hz 3A
Arbeitshöhe	875 mm +/- 25 mm
Gewicht	280 kg
Abmessung L x B x H	1.15m x 1.15m x 1.78m
Anzahl Nieten pro Multilayer-Packet	4 / 8 / 12 / 16 / 20 / 24
Ein Bohrzyklus für 4 Nieten	8 sek.

**14 Nietabstände, minimale und maximale Innenlagen Grössen**

RIVOMAT II

